



Prisco[®]





Prisco[®]





Prisco Technology

Technologia Prisco została stworzona przez koncern Printers' Service w Stanach Zjednoczonych. W czasie stu lat działalności koncernu technologia Prisco była nieustannie rozwijana i udoskonalana stając się najnowocześniejszym na rynku kompleksowym rozwiązaniem dla poligrafii. Łącząc w sobie trzy aspekty: technologiczny, ekologiczny i ekonomiczny technologia Prisco zyskała uznanie również na kontynencie europejskim. Jej producent – Printers' Service oferuje produkty wypełniające wszystkie najnowsze dyrektywy Unii Europejskiej. W celu zapewnienia pełnego zakresu usług stworzono Prisco-Tech – dział odpowiedzialny za projektowanie systemów uzdatniania wody oraz recyklingu specjalnie na potrzeby rynku poligraficznego.

Prisco[®]

ELIMINACJA IPA

PŁYNY BUFOROWE

Strona 5

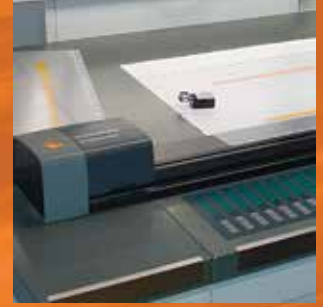
ZMYWACZE I ŚRODKI KONSERWUJĄCE

Strona 11

PRISCO-TECH:

SYSTEMY I URZĄDZENIA

Strona 20



ELIMINACJA IPA

– PŁYNY BUFOROWE

- **CAŁKOWITA ELIMINACJA ALKOHOLU (IPA) (aspekt ekonomiczny)**
 - eliminacja alkoholu skutkuje znacznym obniżeniem zużycia farby
 - wymagane gęstości optyczne uzyskiwane przy dużo cieńszej warstwie farby
- **OCHRONA ŚRODOWISKA NATURALNEGO I ŚRODOWISKA PRACY (aspekt ekologiczny)**
 - poprawa warunków pracy na hali maszyn
 - zmniejszenie ilości odpadów (recykling)
- **LEPSZA JAKOŚĆ DRUKU (aspekt technologiczny)**
 - ostrość punktu rastrowego
 - mniejszy przyrost punktu rastrowego
 - wyjątkowo stabilna kolorystyka (CMYK, kolory specjalne Pantone, farby metalizowane)
 - większa kontrastowość druku
 - brak problemu zalewania drobnych siatek (1-5%)
 - brak efektu tonowania i szablonowania
- **BEZPIECZEŃSTWO PRACY**
- **CERTYFIKATY: FOGRA, ISEGA**

Prisco®

BUFOR 3551+2



Płyn buforowy 3551 Plus 2 jest przeznaczony do druku offsetowego arkuszowego i rolowego przy zastosowaniu farb hybrydowych, UV oraz konwencjonalnych. Uniwersalna formuła zapewnia silne właściwości buforujące we wszystkich twardościach wody. Efektywny w procesie eliminacji dodatku alkoholu w alkoholowych systemach nawilżania.

ZALETY:

- zapobiega zmianom obrazu na płycie offsetowej
- posiada bardzo dobre właściwości buforujące we wszystkich twardościach wody
- wolny od fosfatów szkodliwych dla środowiska
- zapobiega zawapnianiu obiegu wodnego maszyny
- eliminuje dodatek alkoholu IPA

STOSOWANIE:

Dodatek płynu buforowego 3551 Plus 2 wynosi około 5-8 % w zależności od jakości wody. Uzyskuje się wtedy pH płynu zwilżającego na poziomie około 4.8.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

20 litrów, 200 litrów, 1000 litrów

QUESTAR CTP 162



Płyn buforowy Questar CTP 162 przeznaczony jest do druku offsetowego rolowego oraz arkuszowego. Skutecznie eliminuje dodatek alkoholu IPA z roztworu zwilżającego. Płyn jest przeznaczony do wody twardej. Skutecznie chroni i wydłuża żywotność płyt CTP.

ZALETY:

- zapobiega zmianom obrazu na płycie offsetowej przy dłuższych przebiegach
- zapobiega odkładaniu się farby na maszynach wyposażonych w system Vario
- pomaga w wykorzystaniu pełnej elastyczności maszyny
- zapobiega występowaniu grzybów w obiegu wodnym
- eliminuje potrzebę stosowania alkoholu
- poprawia schnięcie farby
- eliminuje efekt szablonowania
- nie wykazuje agresywności chemicznej

STOSOWANIE:

Dodatek płynu buforowego Questar 162 wynosi 5-8 %. Uzyskiwany wówczas zakres pH wynosi 4,4-5,0.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

20 litrów, 200 litrów, 1000 litrów

QUESTAR CTP 180



Płyn buforowy Questar 180 przeznaczony jest do druku offsetowego rolowego oraz arkuszowego, skutecznie eliminuje dodatek alkoholu IPA z roztworu zwilżającego. Płyn jest przeznaczony do wody miękkiej i osmotycznej. Skutecznie chroni i wydłuża żywotność płyt CTP.

ZALETY:

- zapobiega zmianom obrazu na płycie offsetowej przy dłuższych przebiegach maszyny
- zapobiega odkładaniu się farby na maszynach wyposażonych w system Vario
- pomaga w wykorzystaniu pełnej elastyczności maszyny
- zapobiega występowaniu grzybów w obiegu wodnym
- eliminuje potrzebę stosowania alkoholu
- poprawia schnięcie farby
- eliminuje efekt szablonowania

STOSOWANIE:

Dodatek płynu buforowego Questar 180 wynosi 5 %. Uzyskiwany zakres pH wynosi wówczas 4,8-5,2.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

20 litrów, 200 litrów, 1000 litrów

QUESTAR CTP 300



Płyn buforowy Questar CTP 300 Najnowsza formuła płynu buforowego Prisco przeznaczona do druku offsetowego arkuszowego (woda miękka/po odwróconej osmozie). Niskie dozowanie, wydłużony okres trwałości bez konieczności wymiany wody, wysoka stabilność to największe zalety produktu. Skutecznie chroni i wydłuża żywotność płyt CTP.

KORZYŚCI:

- zapobiega zmianom obrazu na płycie offsetowej przy dłuższych przebiegach maszyny
- zapobiega odkładaniu się farby
- pomaga w wykorzystaniu pełnej elastyczności maszyny
- zapobiega występowaniu grzybów w obiegu wodnym
- eliminuje potrzebę stosowania alkoholu
- poprawia schnięcie farby
- zapobiega utracie obrazu na płycie oraz efektowi szablonowania

STOSOWANIE:

Dodatek płynu buforowego Questar 300 wynosi 3-4,5 %. Uzyskiwany zakres pH wynosi wówczas 4,4 – 4,9.

OPAKOWANIA:

20 litrów ; 200 litrów; 1000 litrów

WEBFOUNT 550



Koncentrat buforowy przeznaczony do druku rolowego heatsetowego na maszynach wyposażonych w alkoholowy system nawilżania. Skutecznie eliminuje dodatek alkoholu IPA. Przeznaczony do wody w pełnym zakresie jej twardości.

KORZYŚCI:

- zapobiega zmianom obrazu na płycie offsetowej przy dłuższych przebiegach maszyny
- zapobiega odkładaniu się farby na maszynach wyposażonych w system Vario
- pomaga w wykorzystaniu pełnej elastyczności maszyny
- zapobiega występowaniu grzybów w obiegu wodnym
- eliminuje potrzebę stosowania alkoholu
- poprawia schnięcie farby
- zapobiega utracie obrazu na płycie oraz efektowi szablونowania

STOSOWANIE:

Dodatek 2,5 - 5% koncentratu powoduje utrzymanie pH roztworu na poziomie 4,0-4,6. Zalecana jest kontrola konduktywności roztworu.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

1000 LITRÓW

NEWSFOUNT 330 E



Płyn buforowy przeznaczony do druku gazetowego-coldsetowego. Kompatybilny z wszystkimi rodzajami układów nawilżających. Newsfount 330 gwarantuje szybkie, bezproblemowe rozruchy maszyn oraz kontrolę efektu pilingu. Zapobiega rozwojowi grzybów i innych drobnoustrojów oraz degradacji wałków.

ZALETY:

- wolny od substancji VOC (niebezpiecznych lotnych związków organicznych)
- mniejsza szybkość przepływu wody- mniejsza emulsyfikacja, suchsze płyty i zadrukowywane arkusze, lepsza kontrola nad maszyną drukującą
- ochrona wałków
- brak efektu pilingu
- dobre właściwości zwilżające
- brak agresywności chemicznej w stosunku do płyt CTP
- właściwości zapobiegające korodowaniu maszyny

STOSOWANIE:

Dodać 2-3% buforu, osiągając wartość pH 4,6-5,2 .

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

1000 litrów, 200 litrów

PRISCO 3451E



Koncentrat buforowy przeznaczony do druku offsetowego arkuszowego. Stosowany do ograniczania dodatku alkoholu (do około 5%) w układzie zwilżającym maszyny offsetowej. Dozowanie 1-3%.

ZALETY:

- zapobiega efektowi szablonowania i tonowania
- pozbawiony kwasów fosforowych zmniejszając szkodliwe działanie na środowisko
- zapobiega rozwojowi grzybów i innych mikroorganizmów

STOSOWANIE:

Dodać 3% buforu osiągając wartość pH 4,7-6,0.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

20 litrów, 200 litrów

TABELA WARTOŚCI DOZOWANIA ORAZ ZAKRESU pH BUFORÓW

Przeznaczenie buforu	Nazwa produktu	Dozowanie [%]	Zakres pH
Druk arkuszowy/rolowy	3551+2	5	ok. 4,8
	Questar CTP 162	5	4,4 - 5,0
	Questar CTP 180	5	4,8 - 5,2
	Questar CTP 300	3 - 4,5	4,4 - 4,9
	3451E (redukcja alkoholu)	3	4,7 - 6,0
Druk Heatsetowy	Webfount 550	2,5 - 5	4,0 - 4,6
Druk Coldsetowy	Newsfount F	2 - 3	4,6 - 5,2



ZMYWACZE I ŚRODKI KONSERWUJĄCE

Technologia Prisco to również tworzące z płynami buforowymi nierozwalną całość znakomite preparaty uzupełniające, dzięki którym osiągamy następujące efekty:

- **POPRAWA KONDYCJI PODZESPOŁÓW MASZINY OFFSETOWEJ**
- **SKUTECZNIEJSZA KONSERWACJA**
- **OGRANICZENIE EMISJI LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH (VOC)**
- **BEZPIECZEŃSTWO STOSOWANIA**
- **WYSOKA JAKOŚĆ PRODUKTÓW- CERTYFIKAT FOGRA**

Prisco[®]

MRC-LO



METERING ROLLER CLEANER jest środkiem opartym na rozpuszczalnikach skutecznie czyszczącym i odtłuszczającym gumowe wałki zespołów nawilżających. Znakomicie usuwa farbę, szklistość oraz wszelkie zanieczyszczenia z powierzchni wałków przywracając poprawny transport płynu zwilżającego.

ZALETY:

- znakomicie czyści i szybko odparowuje
- zawiera niski poziom związków VOC

STOSOWANIE:

Nanieść MRC na czystą szmatkę. Przetrzeć powierzchnię wałków usuwając wszelkie zabrudzenia. Poczekać do odparowania.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

baniak 10 litrów

ECURE MRC



Silny, szybko schnący, rozpuszczalny w wodzie zmywacz do duktorów wodnych w druku farbami UV oraz EB. Nie zawiera składników fotoreaktywnych oraz substancji znajdujących się na listach: HAP, SARA Title III.

ZALETY:

- bardzo szybkie schnięcie
- skuteczne usuwanie farby
- zawiera bezchlorowe węglowodory
- niski poziom zapachu, silne właściwości odtłuszczające

STOSOWANIE:

PRISCO E-CURE MRC nałożyć na czystą szmatkę, przecierać powierzchnię wałków w celu usunięcia nieczystości oraz efektu szklistości.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

10L plastikowa butelka

SALT CRYSTAL REMOVER



Salt Crystal Remover to radykalny środek do odwapniania wałków farbowych. Regularnie stosowany gwarantuje dłuższą żywotność wałków i poprawia transport farby.

ZALETY:

- usuwa związki wapnia z powierzchni wałków
- wydłuża żywotność wałków i poprawia transport farby

STOSOWANIE:

Nanieść środek na powierzchnię wałków farbowych i pozostawić na wolnym biegu maszyny przez 2 - 4 minut, dostawić rakle czyszczące i polewać wałki dość obficie czystą wodą w celu dokładnego sptukania zespołu farbowego.

Aby zapobiec chlapaniu środka na cylindry formowe, zaleca się pozostawienie na nich zużytych płyt offsetowych.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

Butelka- 946 ml (1 Quarta)

CRYSTAL CLEAN GEL



Crystal Clean Gel jest środkiem do odwapniania i czyszczenia wałków zespołów farbowych. Produkt usuwa wszelkie sole wapnia pochodzące z wody oraz powleczeń papieru.

ZALETY:

- efektywnie poprawia właściwości przenoszenia farby usuwając wszelkie pozostałości pigmentów farby, powleczeń papierów oraz wapnia
- poprawia kontrolę na dozowaniu farby
- bezpieczny w użyciu
- nie powoduje żadnych uszkodzeń wałków
- zapobiega powstawaniu efektu „szklistości” wałków
- nie zawiera związków VOC

STOSOWANIE:

Przed użyciem Crystal Clean Gel należy usunąć farbę z wałków za pomocą odpowiedniego zmywacza (zalecany jest zmywacz niemieszalny z wodą). Następnie odstawić rakle czyszczące, nanieść preparat na wałki pracujące w trybie mycia i pozostawić na 35 minut. W razie potrzeby uzupełniać preparat zapobiegając wysuszeniu. Dostawić rakle czyszczące i zmyć powierzchnię wałków ciepłą wodą a następnie zmywaczem.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

butelka 946 ml (1kwarta amer., opak. zbiorcze: pudełko 12 szt)

CHROME ROLLER CLEANER



Chrome Roller Cleaner jest radykalnym środkiem do czyszczenia chromowanych wałków zespołów nawilżających.

ZALETY:

- efektywnie poprawia właściwości przenoszenia płynu zwilżającego usuwając wszelkie pozostałości farby, pozostawiając ochronną warstwę na powierzchni wałka
- poprawia kontrolę na dozowaniu płynu zwilżającego
- bezpieczny w użyciu
- nie powoduje żadnych uszkodzeń wałków
- nie zawiera związków VOC
- niepalny

STOSOWANIE:

Nanieść środek przy pomocy miękkiej szmatki dokładnie przecierając powierzchnię wałka do momentu wypolerowania i pozostawić do odparowania. Przemyc czystą wodą przy użyciu miękkiej szmatki. *Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.*

OPAKOWANIA:

Butelka - 946 ml (1Quarta)

EEZY-KLENE



Jest to emulsja służąca do czyszczenia wałków farbowych, pomocna przy zmianie kolorów oraz odwapnianiu zespołu farbowego.

ZALETY:

- niski poziom lotnych związków organicznych VOC
- punkt zapalny 41 °C
- zapewniają całkowite i dogłębne czyszczenie wałków zespołu farbowego
- poprawiają właściwości przenoszenia farby

STOSOWANIE:

Po umyciu zespołu farbowego należy nadać środek na górny wałek zespołu farbowego i pozostawić na wałkach przy włączonym „suchym” biegu na 5-7 minut. Następnie dokładnie zmyć cały zespół farbowy. *Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.*

OPAKOWANIA:

tuba - 473 ml

QUESTAR CTP – MLECZKO DO PŁYT



Mleczko do przemywania i konserwacji offsetowych płyt CTP. Zawiera w swojej formule składniki, które łatwo usuwają farbę nie powodując zmian w obrazie, zarówno wypalanych jak i niewypalanych płyt CTP oraz standardowych płyt pozytywowych. Poprawia hydrofilne właściwości płyty.

ZALETY:

- zapobiega zanikaniu obrazu przedłużając właściwości produkcyjne płyty
- zawiera gumę dla krótkoterminowego zabezpieczenia płyty
- zubożętnia zadrapania obrazu na płycie przedłużając jej żywotność
- zabezpiecza płytę podczas przestojów

STOSOWANIE:

Wstrząśnij przed użyciem. Nadaj Questar CTP Plate Cleaner na płytę przy pomocy gąbki aby zmyć farbę z jej powierzchni. Następnie zmyj za pomocą wody. Aby zarchiwizować płytę, nadaj na jej powierzchnię cienką warstwę preparatu i pozostaw do wyschnięcia.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

Butelka 946ml (1 Quarta)

E-CURE 100 PLATE CLEANER



E-CURE 100 PLATE CLEANER to środek przeznaczony do mycia płyt UV, konwencjonalnych i hybrydowych. Zwiększa przyczepność farby w strefie zadruku. Bezpieczny dla wszystkich płyt, włączając w to niewypalane.

ZALETY:

- chroni płytę przed procesem utleniania
- zwiększa podatność obrazu na farbę
- usuwa efekt tonowania
- sprawdza się bardzo dobrze na farbach UV oraz EB
- brak punktu zapłonu
- nie podlega klasyfikacji ADR

STOSOWANIE:

Wstrząśnij przed użyciem. Nanieś na płytę bawełnianą szmatką. Zmyć wodą.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

Butelka- 946 ml (1 Quarta)

DIGITECH 700



Mieszalny z wodą zmywacz do stosowania w systemach automatycznych. Dedykowany dla urządzeń nowych lub posiadających gwarancję i wymagających stosowania środków posiadających certyfikat FOGRA. Jest to doskonały zmywacz do wałków i obciążeń gumowych. Produkt został przetestowany jako bezpieczny dla wszystkich komponentów maszyny poligraficznej.

ZALETY:

- usuwa pozostałości papieru i szklistość wałków oraz obciążeń gumowych
- poprawia przyczepność farby
- wydłuża żywotność wałków i obciążeń gumowych

STOSOWANIE:

Wałki: nałożyć na wałki. Nastawić noże myjące i nałożyć kolejną porcję zmywacza w celu usunięcia całej farby z powierzchni. Powtarzać tak długo jak to konieczne. Należy dodać wody gdy maszyna znajduje się w ruchu, celem wypłukania i usunięcia szklistości. **Obciążenia gumowe:** nanieść preparat na szmatkę, przecierać powierzchnię aż do wyczyszczenia. W celu ułatwienia czyszczenia dodatkowo nanieść na szmatkę wodę. Dzięki temu z powierzchni zostanie usunięta również szklistość. Nie stosować ręcznie gdy obciążenia gumowe znajdują się w ruchu! W przypadku systemów automatycznych, stosować zgodnie z instrukcją producenta, dostosowując odpowiednią ilość zmywacza i czas procesu. *Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.*

OPAKOWANIA:

plastikowa butelka 10 litrów, 200 litrów, 1000 litrów

UV NC PEL WASH



Środek stosowany do mycia wałków i obciążeń gumowych. Znakomicie usuwa pozostałości farb UV oraz EB. Ze względu na wymogi FOGRA, produkt posiada składniki chroniące mosiądz oraz inne delikatne metale przed korozją. Produkt kompatybilny z tworzywem EPDM.

ZALETY:

- w 100% mieszalny z wodą
- usuwa resztki tworzyw zadrukowywanych oraz efekt szklistości
- bardzo niski poziom zapachu
- nie powoduje efektu „puchnięcia” tworzyw EPDM

STOSOWANIE:

Nanieść środek na górne wałki i pozwolić im pracować przez jakiś czas. Ustawić rakle czyszczące, nanieść dodatkową ilość zmywacza aż do kompletnego usunięcia zabrudzeń. Nanieść środek suchą szmatką na obciążenia gumowe, rozetrzeć do uzyskania suchej powierzchni. Jeśli występuje problem ze szklistością i pozostałościami tworzyw zadrukowywanych, dodać do zmywacza 20% wody i stosować jak opisano wyżej. Nie nanosić środka na obciążenia gumowe gdy znajdują się w ruchu.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

baniak 25 litrów

AQUACON WATER CONDITIONER

Aquacon Water Conditioner to odżywka stosowana jako dodatek do wody procesowej wytwarzanej w systemach odwróconej osmozy. Umożliwia regulację i stabilizację twardości wody na poziomie 80 do 120 mg/L CaO, czyli 8-10 dh (twardości niemieckiej).

ZALETY:

- redukcja „agresywnych” właściwości wody procesowej
- stabilizacja twardości wody
- minimalizacja wpływu wahań twardości wody dostarczanej do układu
- zawiera niski poziom związków VOC (9 g/l)
- brak punktu zapłonu

STOSOWANIE:

Stosuje się dodatek 0,5 % preparatu do wody procesowej uzyskanej drogą odwróconej osmozy.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

Baniak 20-25 litrów



ANTI-DUST SPRAY POWDER 20 MC

Bezpyłowy puder uzyskiwany z substancji naturalnych (skrobia ziemniaczana, kukurydza), stosowany w celu usunięcia elektrostatyki pomiędzy drukowanymi arkuszami. Dzięki jego zastosowaniu arkusze są idealnie oddzielone od siebie mimo bardziej płaskiego stosu. Preparat nie jest alergenem wg definicji FALCPA. Nie zawiera żadnego z ośmiu alergenów: mleko, jajka, orzechy ziemne, ryby, pszenica, soja, orzechy włoskie, mięczaki.

ZALETY:

- łatwy przepływ arkuszy, zapobiega niszczeniu zadruku poprzez zginięcie
- zapobiega problemom elektrostatycznym
- nie zawiera alergenów, dopuszczony do produkcji opakowań żywnościowych

STOSOWANIE:

Przed pierwszym zastosowaniem należy oczyścić maszynę z pyłu powstałego w toku wcześniejszych produkcji. PRISCO Anti-Dust Spray Powder 20MC stosować wg wskazań producentów maszyn dla preparatów tego typu.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

Butelka- 3 kg



ROYAL FLUSH



Royal Flush to środek stosowany do radykalnego czyszczenia układu wodnego maszyny offsetowej. Czyści i dezynfekuje. Może być stosowany na wszystkich typach maszyn.

ZALETY:

- eliminuje zwapnienia i osady
- eliminuje zanieczyszczenia pochodzące z papieru i farby
- poprawia wydajność druku bezalkoholowego
- zabija grzyby i bakterie

STOSOWANIE:

Usunąć wodę z systemu nawilżającego. Usunąć filtry. Napełnić świeżą wodą i dodać 10 % środka Royal Flush. Uruchomić pompy obiegowe i pozostawić w ruchu przez 1 godzinę. Usunąć wodę z systemu, następnie napełnić świeżą. Przepłukiwać przez 10 minut, po czym opróżnić zbiornik. Czynności powtórzyć aż do momentu uzyskania czystej wody procesowej
Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

Baniak 25 litrów

SPEEDY DRY



Preparat przyspieszający schnięcie farb konwencjonalnych w druku offsetowym (nawet o 75%). Skracza czas oczekiwania zadrukowanych arkuszy na obróbkę introligatorską.

ZALETY:

- oszczędność czasu (więcej prac wydrukowanych w tym samym czasie)
- brak strat w jakości druku
- łatwe użycie

STOSOWANIE:

Środek miesza się z farbą podczas jej przygotowania do druku. Połączyć z farbą, mieszać co 15-20 min.

- w druku offsetowym arkuszowym: dodać 15% dla CMK, 10% dla Y
- w szybkim rolowym druku offsetowym: 7,5% dla CMK, 5% dla Y

Podane wyżej ilości procentowe są zalecane przy pierwszym użyciu preparatu. W późniejszym czasie można dodawać większe ilości Speedy Dry w celu jeszcze szybszego schnięcia farby.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA: 454 ml (1 Quarta), karton (6x 454 ml)

Przeciętne czasy schnięcia	0% Speedy Dry	15% Speedy Dry	20% Speedy Dry	25% Speedy Dry	45% Speedy Dry
Materiał filcowy	26 h 30 min	5h 30 min	4 h 30 min	4 h	1 h 30 min
Materiał niepowlekany- kwasowy	24 h	4 h	3 h 30 min	3 h	3 h
Materiał powlekany- neutralny	2 h 45 min	30 min	15 min		
Materiał powlekany- kwasowy	24 h	4 h	1 h		
Materiały syntetyczne np.:					
Yupo	24 h	5 h			
Tyvek	24 h	4 h			
Polyart	20 h	2 h			

Prisco®

Skuteczność powyższego dozowania należy sprawdzić na podstawie własnych testów przeprowadzonych w warunkach istniejących w drukarni.

ROLLER LUBE



ROLLER LUBE to preparat redukujący tarcie, zapobiegający przegrzewaniu, puchnięciu oraz pękaniu wałków pracujących „na sucho”. Stosowany również do przechowywania wałków wymontowanych z maszyny, chroniąc je przed wysychaniem i pękaniem.

ZALETY:

- redukuje tarcie
- pomaga zapobiegać przegrzaniu, puchnięciu i pękaniu wałków
- chroni niepracujące wałki przed wysychaniem i pękaniem
- bezpieczny dla tworzywa EPDM
- brak VOC (lotnych związków organicznych)
- punkt zapłonu >150 °C

STOSOWANIE:

1. W przypadku długotrwałej pracy bez farby, nanieść ROLLER LUBE do kałamarnicy i ustawić noże na minimalny przepływ.
2. W przypadku krótkich przebiegów „na sucho”, nanieść ROLLER LUBE na górny wałek tak aby preparat pokrył powierzchnię wszystkich wałków w zespole drukującym.
3. W celu czyszczenia wałków stosować jeden ze zmywaczy Prisco, postępując tak samo jak w przypadku normalnej pracy z farbami.

Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA:

946 ml (1 kwarta), opak. zbiorcze (24 szt)



PRISCOTECH® SYSTEMY I URZĄDZENIA

PRISCO w ramach doskonalenia technologii druku ekologicznego posiada w swojej ofercie kompleksowe systemy uzdatniania wody oraz recyklingu.

- **STANDARYZACJA WODY**
- **POPRAWA WŁAŚCIWOŚCI DRUKOWYCH ZWIĄZANYCH Z JAKOŚCIĄ WODY**
- **OSZCZĘDNOŚĆ CZASU I PIENIĘDZY**
- **WIĘKSZA KONTROLA NAD OBIEGIEM WODNYM MASZYNY**
- **RECYKLING - OCHRONA ŚRODOWISKA**

Prisco®

PRISCO TECH – FLOCLEAR® SYSTEM

System odzyskiwania płynu buforowego (zamyka obieg wodny w maszynie).

Urządzenie do regeneracji płynu buforowego, eliminujące konieczność wymiany płynu zwilżającego przez około 1 rok (przy zastosowaniu systemów odwróconej osmozy Prisco Tech). Wpływa na poprawę kondycji wałków, obciążeń gumowych i płyt CTP. Wszystko to prowadzi do uzyskania bardziej intensywnych kolorów w druku, oraz wyższej wydajności maszyn. Dodatkowo FloClear pomaga chronić środowisko oraz zmniejszyć ilość strat związanych z częstą wymianą wody w maszynie.

WPŁYW NA DRUK:

- zwiększa intensywność kolorów i wydajność druku
- zmniejsza ilość produkowanych zanieczyszczeń, ogranicza koszty ich utylizacji
- poprawia wydajność obciążeń gumowych
- zmniejsza zużycie papieru poprzez skrócenie czasów przyrządów (mniej „makulatury”)
- zmniejsza ilość stosowanej chemii

WARTOŚĆ EKONOMICZNA:

- oszczędność płynu buforowego
- większa wydajność maszyn oraz zyski dla firmy
- mniejsze zapotrzebowanie na konserwację, ogranicza ilość zatrzymań maszyny i jej powtórnych rozruchów
- wydłuża żywotność obciążeń gumowych i wałków farbowych
- redukcja kosztów związanych z transportem i utylizacją odpadów chemicznych

WYDAJNOŚĆ:

- zmniejsza efekt pilingu na obciążeniach gumowych oraz redukuje ilość pozostałości po płynie zwilżającym
- płyn buforowy pozostaje świeży tak jakby był na bieżąco wymieniany
- minimalizuje potrzebę ponownych rozruchów maszyny pomiędzy drukiem kolejnych prac
- zmniejsza zużycie wody i farby

Podczas druku, farba, pozostałości papieru i inne zanieczyszczenia odkładają się w stosowanym buforze. Wszystko to ma negatywny wpływ na jakość druku. Dodatkowo wraz z pogarszaniem się właściwości buforu niezbędne stają się regulacje ustawień maszyny z pulpitu aż w końcu płyn zwilżający staje się tak zanieczyszczony, że musi zostać wymieniony. FloClear w sposób ciągły przepuszcza płyn buforowy przez unikalny, wieloetapowy system filtrów, który oddziela wszystkie zanieczyszczenia pozostawiając bufor w czystej postaci. Wszystkie nieporządane substancje, wliczając w to koloidalne i sub-koloidalne zostają również usunięte. Dzięki systemowi FloClear, operatorzy maszyn mogą w łatwy sposób znacząco ograniczyć koszty druku, usprawnić proces druku w obszarach do tej pory zaniebawianych. Poprzez prostą eliminację konieczności konserwacji układu zwilżającego i konieczności eliminacji różnych problemów uzyskuje się 1-2 dodatkowych godzin produkcyjnych tygodniowo. Dodatkowo poprzez wydłużenie żywotności płynu zwilżającego koszty utylizacji i transportu pozostałości chemicznych zostaną radykalnie obniżone. Zastosowanie FloClear powoduje znaczącą redukcję odpadów (zawierających miedź, cynk, farbę, glikole, fosfaty i inne podejrzane resztki ciał stałych) odprowadzanych do ścieków komunalnych, zmniejszając trujący wpływ na środowisko naturalne.



MODELE PRISCO TECH – FLOCLEAR® SYSTEM:

FLOCLEAR D-06C

system kompaktowy do zastosowania w maszynach arkuszowych o wysokich przebiegach i maszynach rolowych o wolniejszych prędkościach druku dysponujących centralnym układem nawilżania. Obsługuje do 24 zespołów drukujących posiadających wspólny układ nawilżania. Wyposażony jest w panel kontrolny z mikroprocesorem (PLC), pompę zabezpieczoną przed wahaniami ciśnienia (wysokie/niskie), wyłącznik wysokiej temperatury, lampę ostrzegawczą.

FLOCLEAR D-07C

przeznaczony do druku rolowego gazetowego z centralnym systemem nawilżania. Wyposażony jest w panel kontrolny z mikroprocesorem (PLC), pompę zabezpieczoną przed wahaniami ciśnienia (wysokie/niskie), wyłącznik wysokiej temperatury, lampę ostrzegawczą.

FLOCLEAR LS

to system o małych gabarytach, przeznaczony dla mniejszych zakładów spełniający swoje zadanie na maszynach posiadających nie więcej niż 6 zespołów drukujących w formacie B2 lub 2 zespoły drukujące w formacie B1. Wyposażony jest w pompę zabezpieczoną przed wahaniami ciśnienia (wysokie/niskie), wyłącznik wysokiej temperatury, lampę ostrzegawczą.

FLOCLEAR HS

system przeznaczony dla maszyn posiadających maksymalnie 6 zespołów drukujących w formacie B1.



Porównanie płynu buforowego przed i po godzinie regeneracji w systemie FloClear.

AQUAFLO II



System uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy Systemy firmy PRISCO Tech służą do uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy. Systemy te są zaprojektowane i zbudowane specjalnie na potrzeby drukarń (nie są to systemy adaptowane) i produkują wodę o parametrach idealnych do druku. Systemy PRISCO Tech mają wbudowane i zintegrowane filtry i uzdatniacze, które nadają wodzie parametry potrzebne do czystego i stabilnego druku.

KORZYŚCI:

- usprawnienie procesu druku poprzez eliminację wahania parametrów pH i konduktywności wody,
- podniesienie jakości druku przez możliwość lepszej i szybszej stabilizacji balansu woda/farba, który z kolei pomaga przy zminimalizowaniu zużycia płynu zwilżającego i farby. Minimalizacja zależności od środków chemicznych, używanych do rozwiązywania problemów w druku,
- eliminacja gromadzenia się minerałów, zapychania przewodów i dysz w systemie nawilżania,
- wydłużenie żywotności wałków farbowych i wodnych przez wyeliminowanie stałych cząstek mineralnych, jakie niesie ze sobą twarda woda,
- wydłużenie żywotności płyt offsetowych, przez wyeliminowanie soli wapnia i magnezu, które osadzają się na jej powierzchni niszcząc obraz,
- znaczne wspomaganie technologii druku bezalkoholowego, przez dodatkowe wydłużenie żywotności płynu zwilżającego,
- ochrona systemu CTP przed odkładaniem się kamienia na podzespołach wywoływarki,
- wspomaganie ochrony bakteriologicznej układu wodnego maszyny, przez wyeliminowanie mikroorganizmów z dostarczanej wody.

OPIS DZIAŁANIA:

Woda nieoczyszczona dostarczana do układu trafia do komór filtrów wstępnych, gdzie pozbawiana jest z podstawowych zanieczyszczeń (grubsze osady). Następnie za pomocą pompy elektrycznej (w zestawie) doprowadzana jest do membrany odwróconej osmozy. Tutaj następuje całkowite wyjałowienie wody. W takim stanie trafia ona do filtra poprocesowego (kartridż), gdzie następuje nadanie jej optymalnych dla druku właściwości. Jako jedyne w świecie, systemy marki Prisco Tech „odgazowują” uzdatnioną w procesie odwróconej osmozy wodę, zwalczając jej agresywność chemiczną. W etapie tym następuje również wzbogacenie wody o niezbędne związki mineralne. Tego typu rozwiązania są unikalne na rynku poligraficznym.

PARAMETRY WODY POPROCESOWEJ

- konduktywność: do 100 $\mu\text{s}/\text{cm}$
- pH: 7-8
- twardość całkowita: 2-3 $^{\circ}\text{dH}$
- alkaliczność: do 100 $\text{mg CaCO}_3/\text{dm}^3$

EKSPLOATACJA:

- filtry wstępne (2 szt), filtr węglowy oraz kartridż poprocesowy należy wymieniać co 3 miesiące
- membrana procesowa (2 szt) należy wymieniać co 4-6 lat

MODELE AQUAFLO II SYSTEM:

AQUAFLO II 300

dzienna produkcja wody: 1135 litrów

AQUAFLO II 600

dzienna produkcja wody: 2271 litrów

AQUAFLO II 900

dzienna produkcja wody: 3406 litrów

AQUAFLO II 1600

dzienna produkcja wody: 6056 litrów



Centralny system AquaFlo II wraz z Twin Tank Softener

TWIN TANK SOFTENER

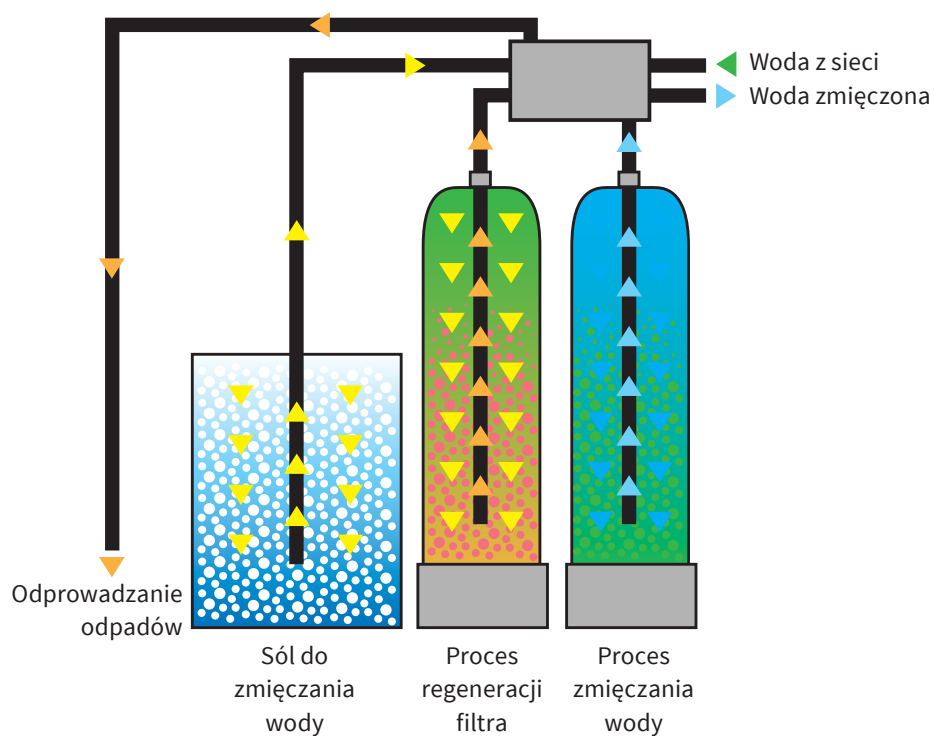


Prisco-Tech Twin Tank Softener (TTS) to urządzenie służące do zmiękczenia wody współpracujące z systemami typu AquaFlo II. Instalacja urządzenia niezbędna jest w przypadku AquaFlo II 900 oraz 1600 wymagających miękkiej wody 24 godz./dobę. W przypadku AquaFlo II 600 stosuje się TTS gdy twardość wody dostarczanej jest wyższa niż 270 mg/l lub występuje nadmierna ilość żelaza.

KORZYŚCI:

- używa 100% pojemności jednego zbiornika zanim przełączy się na zbiornik drugi, który w tym czasie zostaje poddany regeneracji,
- ogranicza do minimum zapotrzebowanie na sól i wodę,
- zapobiega nawracaniu twardości wody w zbiorniku zanim zostanie użyta,
- utrzymuje instalację w czystości zapewniając maksymalną wydajność,
- ogranicza potrzebę zabiegów konserwacyjnych,
- działa przez 24 godz./dobę.

Schemat naprzemiennych procesów zmiękczenia wody i regeneracji filtra w urządzeniu.



MINIFLO 125/50

System uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy.

KORZYŚCI:

- eliminuje wahania parametrów pH i konduktywności wody,
- podnosi jakość przez lepszy balans woda/farba, który pomaga przy zminimalizowaniu zużycia płynu zwilżającego i farby,
- minimalizuje zależności od środków chemicznych, używanych do rozwiązywania problemów w druku,
- eliminuje gromadzące się minerały, zapychanie się przewodów i dysz w systemie nawilżania,
- wydłuża żywotność wałków farbowych i wodnych przez wyeliminowanie stałych cząstek mineralnych, jakie niesie ze sobą twarda woda,
- wydłuża żywotność płyt offsetowych, przez wyeliminowanie soli wapnia i magnezu, które osadzają się na jej powierzchni niszcząc obraz,
- wspomaga technologię druku bezalkoholowego, przez dodatkowe wydłużenie żywotności płynu zwilżającego,
- wspomaga ochronę bakteriologiczną układu wodnego maszyny przez wyeliminowanie organizmów mikrobiologicznych z dostarczanej wody,
- IDEALNY DLA NAŚWIETLARNI CTP ZE WZGLĘDU NA MOBILNOŚĆ (możliwość postawienia tuż przy urządzeniu).

OPIS DZIAŁANIA:

Woda nieoczyszczona dostarczana do układu trafia do komór filtrów wstępnych, gdzie pozbawiana jest z podstawowych zanieczyszczeń (grubsze osady). Następnie za pomocą pompy elektrycznej (w zestawie) doprowadzana jest do membrany odwróconej osmozy. Tutaj następuje całkowite wyjąłowanie wody. W takim stanie trafia ona do filtra poprocesowego (kartridż), gdzie następuje nadanie jej optymalnych dla druku właściwości. Jako jedyne w świecie, systemy marki Prisco Tech „odgazowują” uzdatnioną w procesie odwróconej osmozy wodę, zwalczając jej agresywność chemiczną. W etapie tym następuje również wzbogacenie wody o niezbędne związki mineralne. Tego typu rozwiązania są unikalne na rynku poligraficznym

PARAMETRY WODY POPROCESOWEJ

- konduktywność: do 100 $\mu\text{s}/\text{cm}$
- pH: 7-8
- twardość całkowita: 2-3 $^{\circ}\text{dH}$
- alkaliczność: do 100 mg $\text{CaCO}_3/\text{dm}^3$

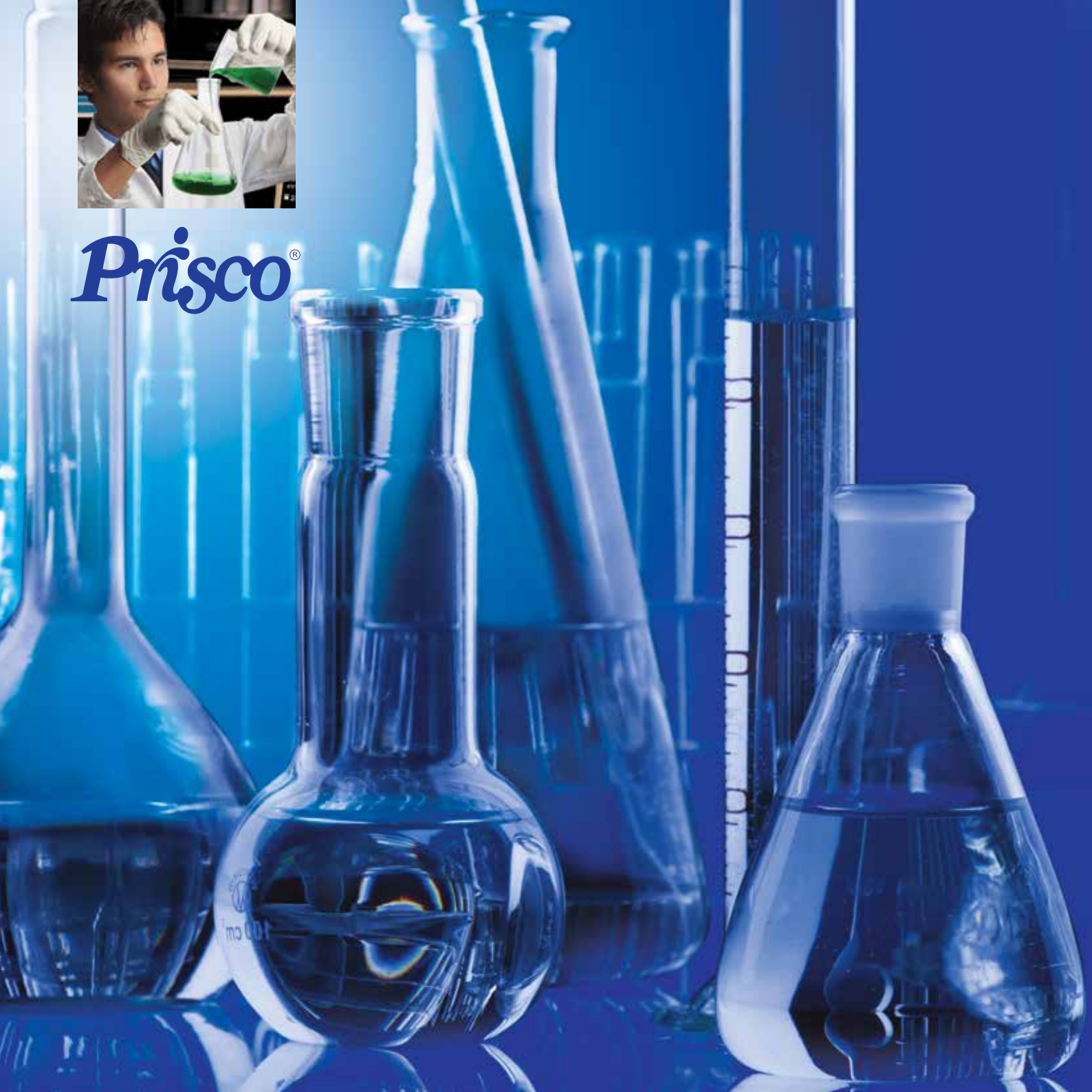
EKSPLOATACJA:

- filtr do filtracji wstępnej należy wymieniać co 3 miesiące
- filtr do filtracji końcowej (kartridż) należy wymieniać co 6 miesięcy.
- membranę należy wymieniać co 2 lata.





Prisco[®]



AHR „CENTRUM”

ul. Zielonogórska 19/21

98-220 Zduńska Wola

tel. +48 43 824 78 19

fax +48 43 824 37 73

www.poligrafia.centrum.biz.pl

e-mail: prisco@centrum.biz.pl